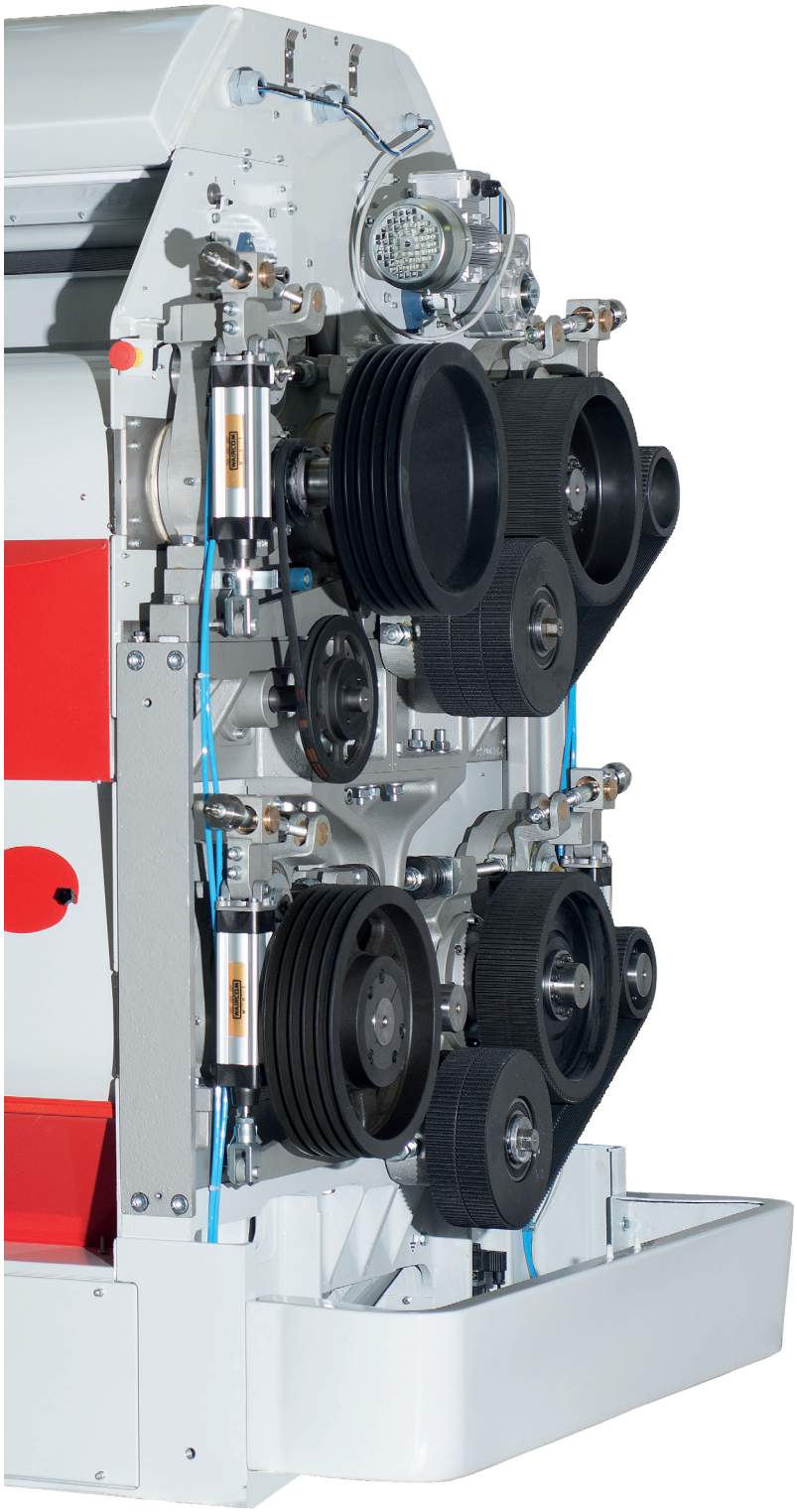
# RMI/Q

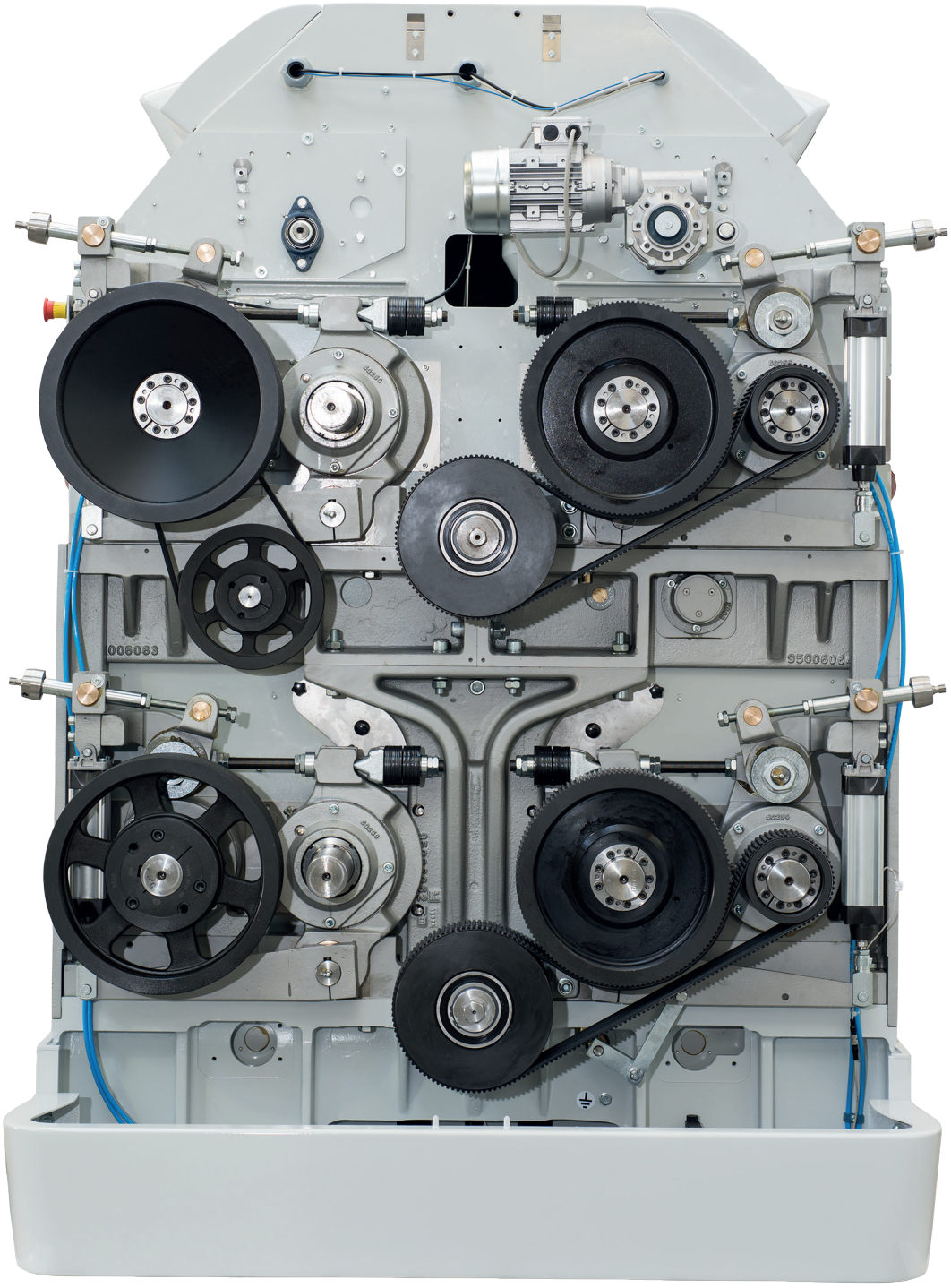
## LAMINATOIO SOVRAPPOSTO



La coniugazione dei quattro concetti: semplicità, affidabilità, competitività e italianità.

Il risultato è una macchina in cui l'innovazione e lo sviluppo tecnologico coesistono nel processo produttivo.

Le basi di questo laminatoio sono le medesime, robuste ed affidabili, dell'RMX/Q, con un lavoro di ingegnerizzazione per offrire una macchina ai massimi livelli di affidabilità.



**Basamento**

Una robusta struttura dimensionata per il carico generato da un laminatoio doppio. Il basamento è realizzato in ghisa su cui appoggiano i pacchi rulli, indipendenti e facilmente asportabili.

**Incastellatura**

Struttura in acciaio realizzata mediante taglio laser e saldatura robotizzata. La verniciatura a più passaggi prevede l'utilizzo di prodotti certificati con compatibilità alimentare.

## Alimentazione

Modulo indipendente estraibile, dotato di motoriduttore “direct drive” sul rullo di alimentazione gestito mediante inverter. Organi volventi e gruppo supporti di tipo commerciale, facilitano e velocizzano la manutenzione.

## Pacco rulli

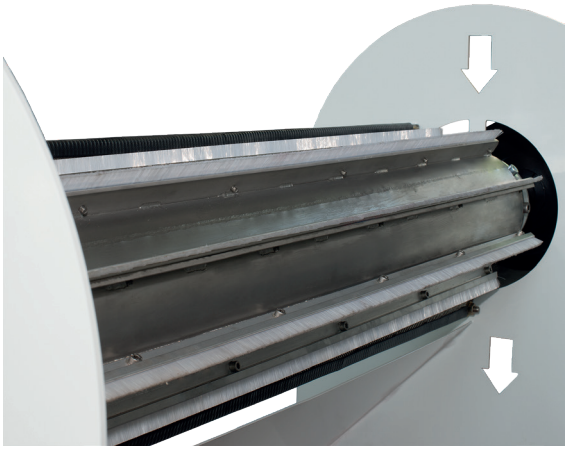
La meccanica, le dimensioni ed i materiali sono i medesimi che hanno reso famoso l’RMX/Q.

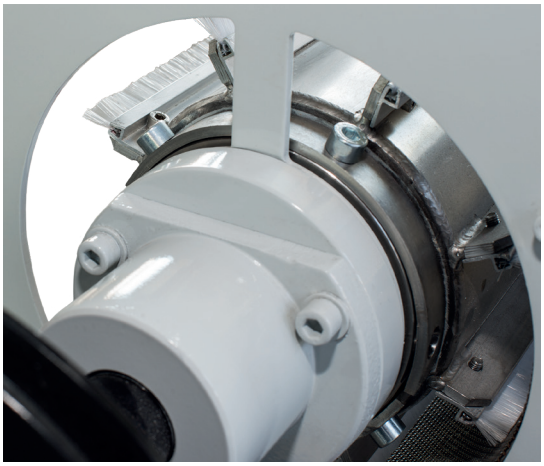
L’affidabilità è stata migliorata ulteriormente aumentando le dimensioni della trave orizzontale ed irrobustendo la forcella del supporto mobile. Pacco rulli munito di rotelle di estrazione, compatto e facilmente asportabile. Il sistema di trasmissione a cinghia a doppio profilo speciale (brevetto Ocrim) e l’attuatore pneumatico di aggancio, sinonimo di qualità e robustezza, vengono riproposti anche in questa versione.

## Sistema di stacciatura

La presenza di un’unità di stacciatura di tipo centrifugo, interposta fra coppie di rulli, permette di ottimizzare il carico del prodotto sui rulli macinanti inferiori. Tale unità di stacciatura di tipo centrifugo (brevetto Ocrim) rende l’RMI/Q l’unico laminatoio presente sul mercato con tale particolarità. Su richiesta o per esigenze tecnologiche è possibile installare il gruppo di stacciatura anche dopo le due coppie di rulli finali.

Il prodotto estratto dall’unità di stacciatura può essere convogliato nello stesso canale del buratto dei rulli inferiori oppure in un canale apposito per prodotti più fini.





**Elettronica**

Tutta la parte elettronica è posizionata interamente nel vano superiore, a tenuta, atta a controllare e gestire l'intera macchina anche tramite la sonda calibrante inserita nella campana.

Pulsante unico di arresto immediato della macchina in caso di fermata di emergenza.

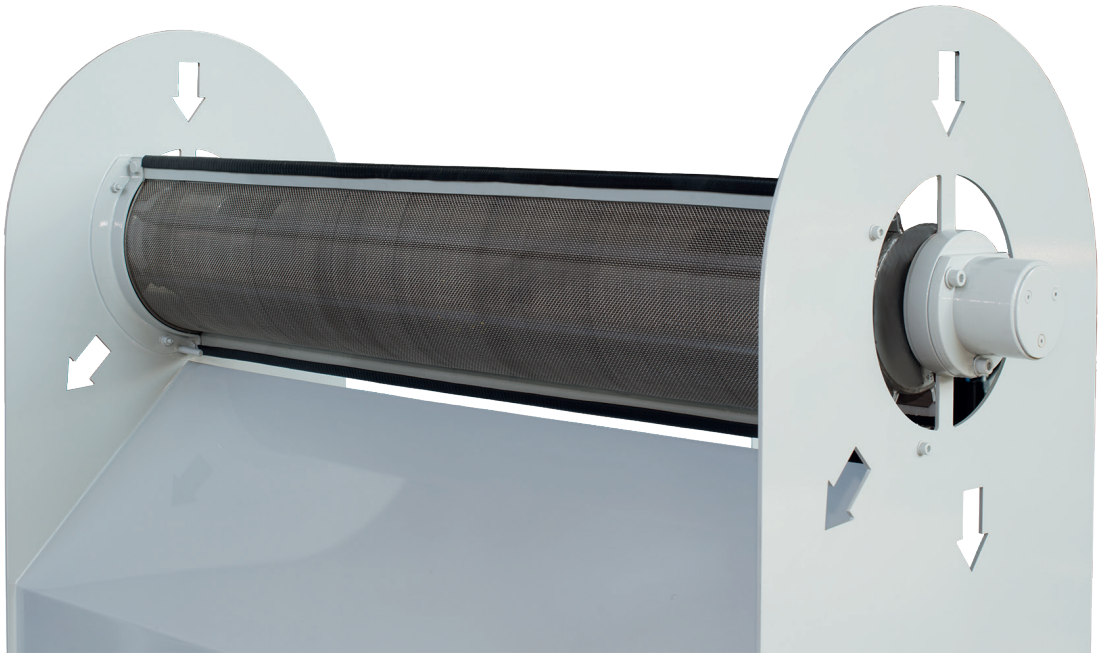
Screen retroilluminato a tasti multifunzione per una semplice e veloce gestione delle macchine.

**Opzionale**

É previsto in opzione il controllo elettronico della velocità di rotazione dei rulli di macinazione.

**Manutenzione**

L'RMI/Q rispecchia le soluzioni di sanitation dell'RMX/Q.

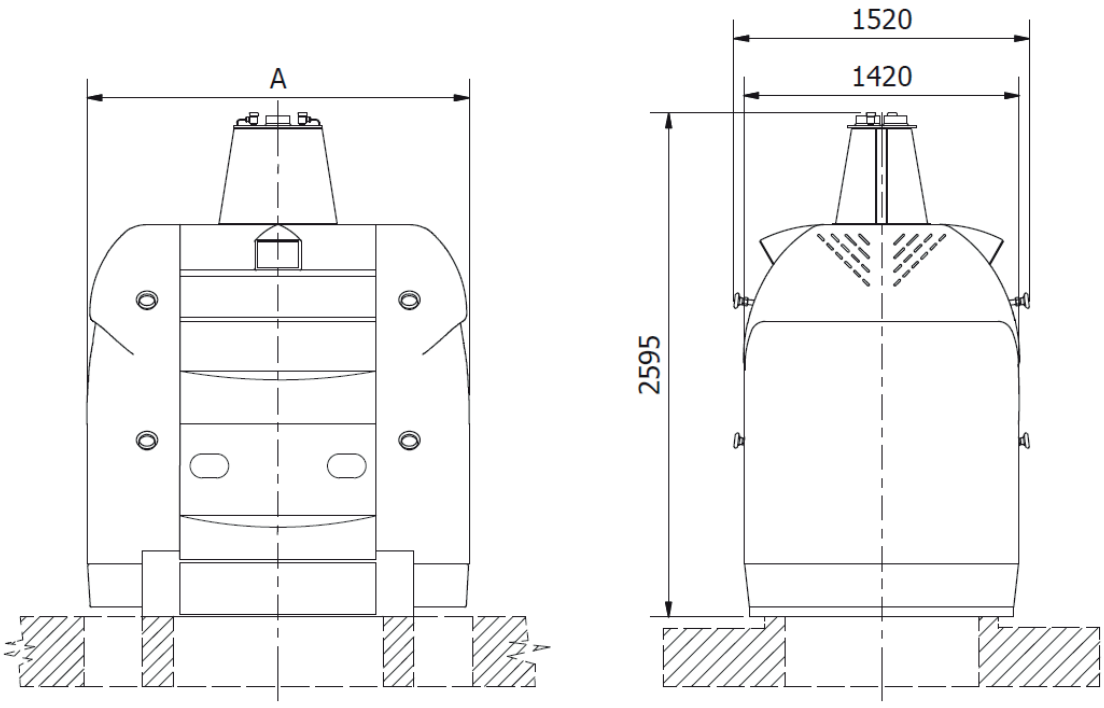


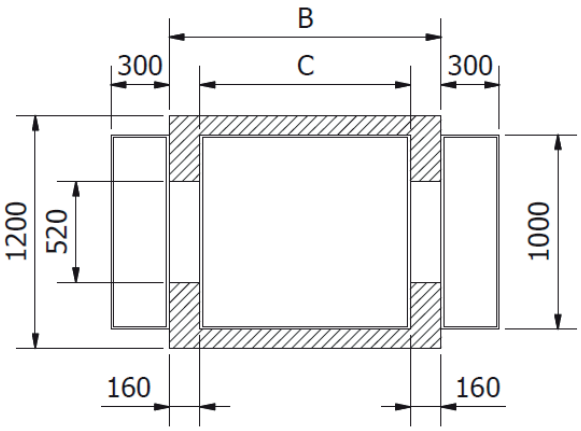
# Informazioni Tecniche

| Modello | Dimensioni [mm] | | | Dimensioni rullo [mm] | | Portata massima* [t/h] | Potenza massima installata [kW] | | | Peso netto [kg] | Volume di imballo [m³] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Motore | | Motoriduttore | | |
| | A | B | C | Ø | Lunghezza | | 50 Hz | 60 Hz | | | |
| RMI 100Q | 1980 | 1400 | 1080 | 250 | 1000 | 7.5 | 37 | 45 | 0.55 | 5970 | 9.8 |
| RMI 125Q | 2230 | 1650 | 1330 | 250 | 1250 | 9.5 | 37 | 45 | | 6750 | 10.8 |

*Riferita ad un solo passaggio di tipo B1 - Tipo prodotto: grano

Le caratteristiche tecniche delle macchine possono subire modifiche senza alcun obbligo di preavviso. I dati possono non essere totalmente conformi alle versioni commercializzate.



OCRIM S.p.A. - Via Massarotti, 76 - 26100 Cremona (Italy)

www.ocrim.com

stampa 2020