

# Ancora successi per i fine linea di OCRIM

## Grande soddisfazione in casa OCRIM grazie ai traguardi di OCRIM-FBC

Solo un anno fa abbiamo raccontato il successo di OCRIM-FBC, uno dei dipartimenti fiore all'occhiello dell'azienda. Il successo continua e funge da stimolo e motivazione per compiere scelte sempre più innovative, per soddisfare le richieste e le esigenze di tutti i clienti, sia nuovi che storici.

Oggi torniamo a parlare di **Harinero Sula** (Honduras) perchè è stata conclusa con successo la realizzazione della seconda linea di pallettizzazione, per la quale sono state previste soluzioni tailor made estremamente accurate, per soddisfare a pieno le complesse richieste del cliente.

Questa seconda linea di pallettizzazione è costituita da due robot affiancati che ricevono da un unico nastro aereo di sacchi alla rinfusa da 50 e 100 libbre. I sacchi vengono poi incanalati sulla linea dedicata in base al peso stabilito da una selezionatrice ponderale. La pallettizzazione in contemporanea e l'avvolgitore unico comportano un contenimento significativo sia dei costi che dello spazio e anche grandi vantaggi legati alla manutenzione. La massima flessibilità di

produzione consente alla linea di lavorare al 100%, così come richiesto dal cliente.

Dall'Honduras all'Europa per parlare di una linea di pallettizzazione molto interessante e versatile per la produzione sacchi di farina da 10 e 25 kg, progettata e costruita per **Les Moulins Advens** di Strasburgo. Grazie a un costante e positivo confronto con il cliente sono state adottate soluzioni innovative personalizzate sia dal punto di vista del design ingegneristico e tecnologico che estetico.

La linea è composta da un robot che prende i sacchi dal contenuto fine in polvere (farina) e li posiziona dentro una macchina con un carrello palletizzatore compattatore che li pressa e li uniforma sul pallet. Il robot, combinato con lo stratificatore, è stato progettato e realizzato per aumentare la cadenza produttiva e la qualità finale del pallet pieno. Inoltre, a completamento, è stata realizzata una linea di controllo dei sacchi sia con metal detector, per verificare l'eventuale presenza di particelle metalliche all'interno di essi, che con sistema controllo peso per verificare che il sacchetto rientri nel range di peso stabilito, con lo scarto automatico del sacco non conforme.

Questi due esempi di progetti terminati con successo e con la piena soddisfazione dei clienti - uno storico (Harinero Sula) e uno nuovo (Les Moulins Advens) - sono vero orgoglio per OCRIM.

Parliamo di "due esempi", poiché il dipartimento OCRIM-FBC ha realizzato ed è attualmente impegnato in numerosi progetti, che prevedono studi diversificati in base alle esigenze dei clienti.

Tutto questo successo e l'incremento della domanda dei fine linea OCRIM-FBC hanno spinto il dipartimento aziendale di Marketing/Comunicazione a realizzare una brochure dedicata a questo tipo di impianti.

OCRIM-FBC è considerato l'anello finale fondamentale della filiera industriale OCRIM già ben consolidata grazie all'internalizzazione di tutte le lavorazioni, che garantisce un prodotto eccellente, tracciato, controllato e certificato.

Visita il sito <https://ocrim.com/prodotti.html> per consultare la brochure dedicata al dipartimento OCRIM-FBC.



Linea di pallettizzazione per Les Moulins Advens  
Pallettization line for Les Moulins Advens

## More success stories for OCRIM's end-of-line

### Great satisfaction at OCRIM over OCRIM-FBC's achievements

Just a year ago, we described the success of OCRIM-FBC, one of the company's flagship departments. The success has continued and acted as a stimulus to make increasingly innovative choices, to meet the demands and needs of all customers, whether new or long-standing.

The topic of **Harinero Sula** in Honduras has made a comeback, as the construction of the second palletising line has now been successfully completed. This required to design very precise tailor-made solutions, to meet the complex nature of the customer's requirements.

The second line features two robots working side by side to receive 50 and 100-pound bulk bags from a single overhead conveyor. The various bags are then channelled to the dedicated line, according to the weight read by a checkweigher. The simultaneous palletising and use of the stretch wrapper machine offer great savings in both costs and space, and also great advantages in relation to maintenance. The considerable flexibility in the production process allows the lines to work at full capacity, as the customer requested.

From Honduras to Europe, and more specifically to **Les Moulins Advens** in Strasbourg, for a very inventive and versatile palletising line for the production of 10 and 25 kg bags of flour. Thanks to an on-going, positive dialogue with the customer,

OCRIM was able to develop customised solutions that were highly innovative in terms of engineering, technology and aesthetic design.

The line consists of a robot that takes the bags containing fine powder (flour) and places them inside a machine with a palletising compactor trolley, which presses them and arranges them on the pallet. The robot-stacker combination was specially designed and built to increase the rate of production and the overall quality of the full pallet. In addition, a special metal detector was stationed on the input line to check for the presence of any metal parts inside the bag, plus a checkweigher to ascertain whether the bag complied with the weight limits set by the customer, with the automatic rejection of any non-compliant bags.

These two success stories of projects completed to the full satisfaction of the customers - one long-standing (Harinero Sula) and one new (Les Moulins Advens) customer - are OCRIM's real pride.

These are just "two examples", because the OCRIM-FBC department has carried out and is currently engaged in many different projects, with designs that are tailor-made to customer needs.

All of this success and the increase in demand for OCRIM-FBC end-of-line systems have prompted the company's Marketing/Communication department to create a special brochure for this type of system.

OCRIM-FBC is seen as the important final link in an industrial supply chain that was already well integrated, with every process carried out in-house, ensuring that OCRIM's quality products are fully traceable, checked and certified.

Visit website <https://ocrim.com/prodotti.html> to consult the special brochure for the OCRIM-FBC department.



Linea di pallettizzazione per Harinero Sula  
Pallettization line for Harinero Sula